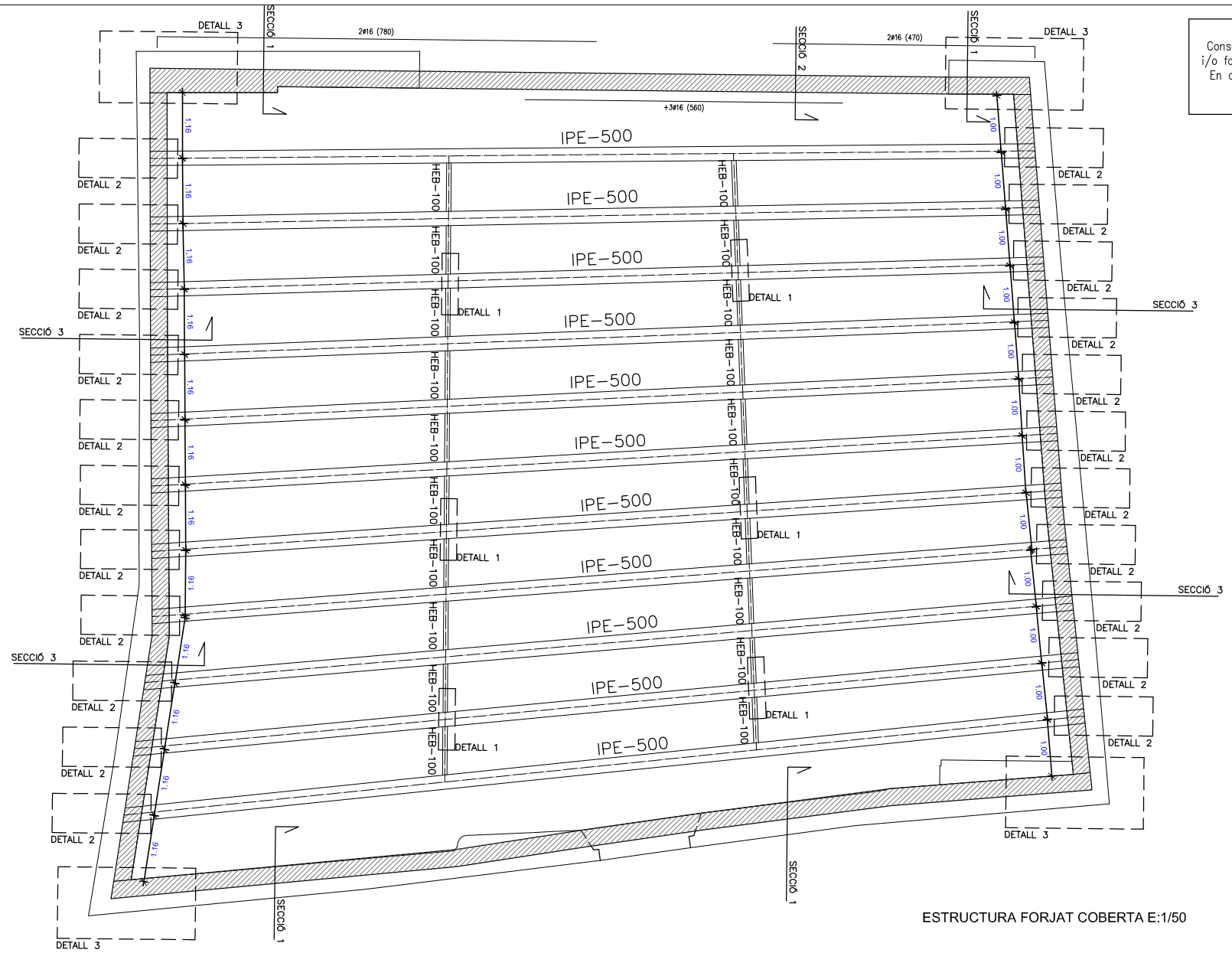


ESTRUCTURA FORJAT COBERTA E:1/50

ATENCIÓ

Consultar als plànols d'arquitectura i replanteig la posició i/o forma dels elements representats en aquest document. En aquest plànol només s'acoten les mides pròpies dels elements estructurals.

COEFICIENTS DE SEGURETAT		
Minoració de la Resistencia del Formigó		γ_c= 1,50
Minoració de la Resistencia de l'Acer		γ_s= 1,15
Majoració de les Accions	Permanents	γ_G= 1,50
	Variables	γ_Q= 1,60
	Accidentals	γ_A= 1,00
Ductilitat considerada		Baixa (μ=2)

CARACTERISTIQUES I ESPECIFICACIONS DEL FORMIGÓ HA-25/B/20/I

FORMIGÓ	Especificació dels àrids	Tipus de ciment	CEM I-52.5
		Classe d'àrids	Rodats
		Tamany màxim de l'àrid	20mm
	Dossificació per m3	Ciment	378kg
	RELACIÓ A/C < 0.55	Grava (m>=d.granul. 5.20)	1143kg
		Sorra (id.)	672kg
		Aigua	205l
		Additius	consultar D.F.
	Docilitat requerida	Consistència	Tova
		Compactació	Vibrat mecànic
		Assentament en Con d'Abrams	6-10cm
	Resistència característica	als 7 dies	17.5N/mm2
		als 28 dies	25N/mm2

ACER	Tipus d'acer (resistència característica)	B500S (510N/mm2)
	Recobriment de les armadures	30mm (35mm en soterrani)
CONTROL	Nivell control de l'acer	Normal
	Control del formigó	Nivell: Normal
		Classe de proveta: cilíndrica
		Temps de trencament: 7 i 28 dies
		Freqüència dels assajos: Consultar
		(unitat d'obra per assaig): el Plec de
		Nº de sèries de provetes d'assaig: Condicions
		1 a 7 dies
		Nº de provetes per sèrie 6: 3 a 28 dies
		2 de reserva

CARACTERISTIQUES I ESPECIFICACIONS DE L'ACER

NORMATIVES D'OBLIGAT COMPLIMENT (veure Plecs de Condicions adjunts)

Els materials utilitzats compliran lo establert a les següents Normes

- Perfils: DB SE-A, UNE 36521-72,36526-73,36527-73.
- Xapes i pletines: DB SE-A, UNE 36030.
- Soldadures: DB SE-A, UNE 14002,14012,14022,14030,14031,14038.
  també per soldadures a topall: UNE 12011
  també per soldadures en angle: UNE 14011

Totes les soldadures a topall es realitzaran biselant per media mecànica les xapes o perfils a unir, rebutjant-se els materials entregats a obra que no compleixin aquest requisit.

El muntatge d'encavallades es realitzarà amb l'ajuda de perfils d'arriostrament suplementaris, que es retiraran un cop finalitzada l'estructura.

ACER	Tipus d'acer (resistència característica)	S275JR (2600kg/cm2)
CONTROL	Forma (1 cada 5 bigues)	tolerància < L/500 < 10mm

Soldadures:

- En encavalcaments, es comprovarà una soldadura per unitat, no admetent-se interrupcions del cordó ni defectes aparents.
- En peces compostes, es comprovarà una soldadura per peça, no admetent-se variacions de longitut ni separacions fora de l'àmbit definit en el projecte, ni defectes aparents.
- Segueix el Pla de Control que la Direcció Facultativa o el Plec de Condicions especifiqui, es faran els assajos per radiografia o líquids penetrants dels cordons indicats en aquell.

QUADRE DE LONGITUTS D'ANCORATGE I CAVALCAMENT

	LONGITUD D'ANCORATGE "L_a"		LONGITUD DE CAVALCAMENT "L_s"	
PILARS I MURS	ø12 L_a=35cm ø16 L_a=45cm ø20 L_a=50cm ø25 L_a=70cm		ø12 L_s=45cm ø16 L_s=60cm ø20 L_s=80cm ø25 L_s=135cm	
	Inferior (Pos I)	Superior (Pos II)	Inferior (Pos I)	Superior (Pos II)
RESTE D'ELEMENTS	ø8 L_a=29cm ø10 L_a=35cm ø12 L_a=35cm ø16 L_a=45cm ø20 L_a=60cm ø25 L_a=95cm	ø8 L_a=35cm ø10 L_a=40cm ø12 L_a=45cm ø16 L_a=60cm ø20 L_a=85cm ø25 L_a=135cm	ø8 L_s=41cm ø10 L_s=51cm ø12 L_s=60cm ø16 L_s=82cm ø20 L_s=120cm ø25 L_s=185cm	ø8 L_s=60cm ø10 L_s=75cm ø12 L_s=90cm ø16 L_s=120cm ø20 L_s=170cm ø25 L_s=285cm

NOTES
-En bigues i congrenys, l'ancoratge es realitzarà a partir de la cara oposada del suport al que incideix.
-Per ancoratges amb patilla, veure el detall especific en Notes d'Armat.

Zona: FORJAT COBERTA

		Estat de càrregues	
Tipus de forjat:	PANELL SANWICH	Pes propi:	1.0 KN/m2
Cantell del forjat:	12.9 cm	Càrregues permanents:	2.0 KN/m2
Tipus de sanwich	termochip THH	Sobrecàrrega d'us:	1.0 KN/m2
		Sobrecàrrega de neu:	0.4 KN/m2
	1ø10c/20 inferior	TOTAL càrregues:	4.4 KN/m2
Mallat xapa de compressió:	ME 15x15ø5	Tipus de formigó:	HA25/B/12/I
		Tipus d'acer:	B500S
		Recobriment armadures:	30mm

FÀBRICA DE TOTXO

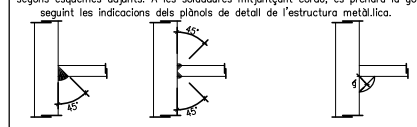
CARACTERISTIQUES PEÇA		CARACTERISTIQUES DE LA FABRICA	
Tipus de peça	Totxo Perforat (P)	Tipus d'aparell	A trencajunts
Control de fabricació peça	II	Espessor de les juntes	1cm
Resistència carac. a compresió	20 N/mm2	Coefient de minoració resistencia	3
		Classe general exposició	I
		Classe específica exposició	-
		Resistència característica	7 N/mm2
CARACTERISTIQUES DEL MORTER		CONTROL D'EXECUCIÓ	
Tipus ciment	CEM I	Categoria d'execució	C
Resistència carac.del morter	10 N/mm2	Toleràncies d'execució	Segons DB-SE-F
Dosificació	1:1:7	Consistència morter	Plàstica

Zona: FORJAT ALTELL

		Estat de càrregues	
Tipus de forjat:	TAULÓ MASSÍS	Pes propi:	0.5 KN/m2
Cantell del forjat:	2.5 cm	Càrregues permanents:	1.0 KN/m2
		Sobrecàrrega d'us:	1.0 KN/m2
		Sobrecàrrega de neu:	- KN/m2
		TOTAL càrregues:	2.5 KN/m2

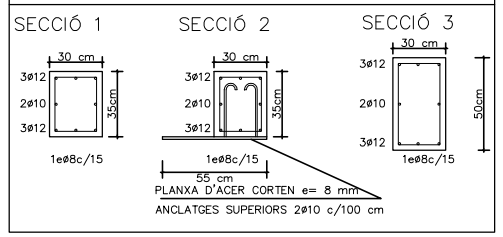
DETALL D'EXECUCIÓ DE SOLDADURES

Les soldadures a topall es realitzaran amb preparació prèvia de les arestes a 45° segons esquemes adjunts. A les soldadures mitjançant cordó, es prendrà la gola ("g") seguint les indicacions dels plànols de detall de l'estructura metàl·lica.

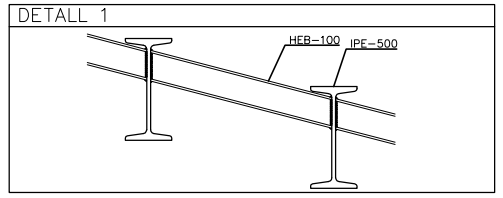


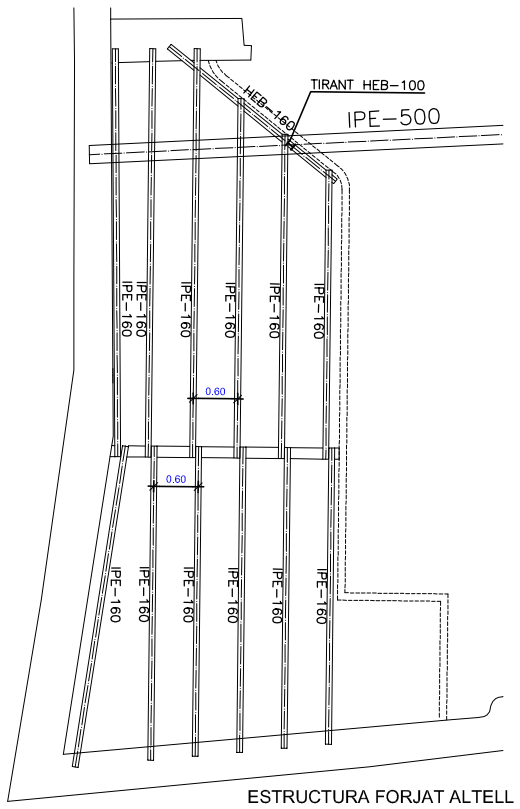
SOLDADURES A TOPALL SOLDADURES CORDÓ "g"

ARMAT BÀSIC DE JÀSSERES I CONGRENYS



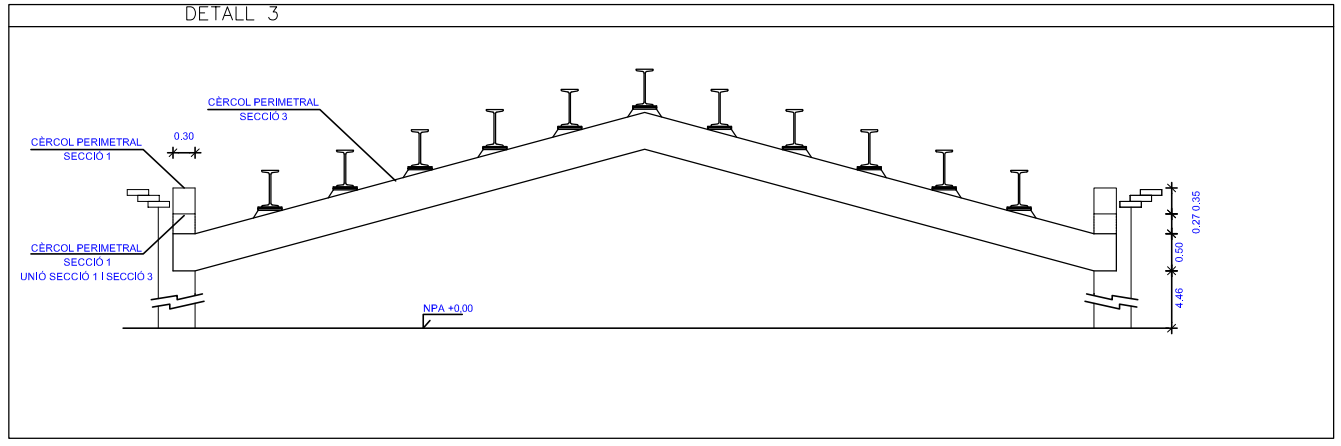
DETALL 1



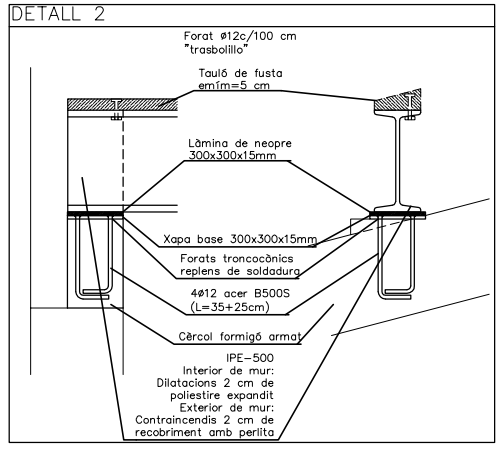


ESTRUCTURA FORJAT ALTELL E:1/50

DETALL 3



DETALL 2



Consell Comarcal del Pla de l'Estany

PROJECTE BÀSIC I EXECUTIU DE REHABILITACIÓ DE CAN VILA DE CENTENYS PER A LOCAL SOCIAL

PROMOTOR

AJUNTAMENT D'ESPONELLÀ

L'ARQUITECTE

JORDI CAMPS COSTA

ESTRUCTURA
PLANTA - DETALLS

Escala
A1: 1 / 50
A3: 1 / 100

Data
SETEMBRE 2011

Referència
ST-E1297-ES

Plànol núm.
E-01